

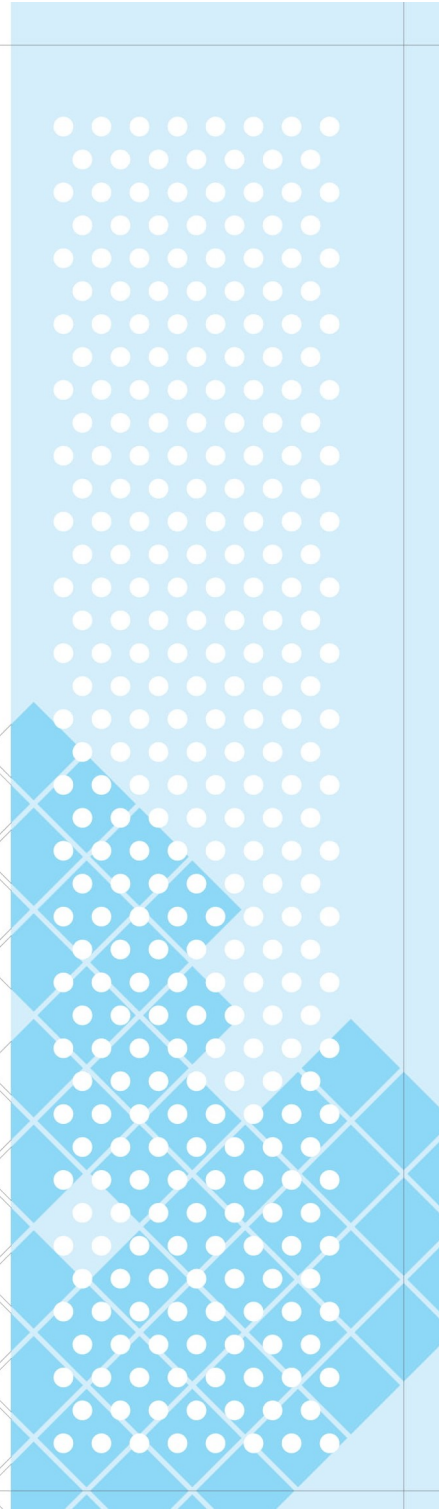
〒577-0006 東大阪市楠根2-6-8 ☎06-6745-0221 (代) ☎06-6744-3110
<http://www.saito3110.co.jp> e-mail:info@saito3110.co.jp



齐藤株式会社



METAL ENERGY SAITO CO.,LTD CATALOG



METAL ENERGY WORLD

時代を越えて愛される、きめ細やかなモノづくり。

現在の製造業は「多品種少ロットの時代」。まさに我が社の能力を発揮するのに、この上ない時代です。

当社は昭和32年2月の創業以来、この考えを基に大量生産隆盛の時代においても

お客様が必要とする、どのようなニーズにもお応えし、信頼を築き上げてきました。

お客様にとって我が社の製品である金網・パンチングは備品・消耗品程度かもしれません。

あるいは心臓部として極めて重要なパーツ又は製品そのものかもしれません。

いずれの場合もサイズ、形状、数量はお客様によって千差万別。

そして少しでも使い勝手が悪ければ大きなクレーム・問題に発展していきます。

どのような瑕疵も見逃さない、お客様が安心してお使いになることの出来るものを

我が社は製造していきます。「正確、迅速そして丁寧に」。

それを可能にする社員とともに皆様のご要望にお応えする企業であり続けます。

C O T E N T S



織金網/防虫金網 p.3
CLOTH WIRE NETTING./PROTECTOR NETTING.



クリンプ金網(抜粋)/振動飾用金網 p.5
CRIMPED WIRE CLOTH./VIBRATION DECORATIVE WIRE NETTING.



溶接金網/亀甲金網/菱形金網 p.7
WELDED STEEL WIRE FABRICS./TURTLE PATTERN WIRE NETTING./RHOMBUS WIRE NETTING.



エキスパンドメタル p.9
EXPANDED METALS.



ネットコンベアー p.11
NET CONVEYOR.



合成繊維系ネット p.13
NYLON NETTING.

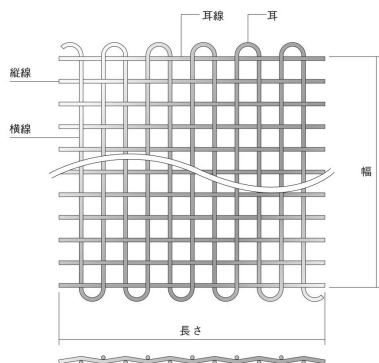


パンチングメタル p.15
PUNCHING METAL.



金属加工・オーダーメイド p.23
METAL PROCESSING.

■家庭用金物から、工業資材に至るまで、あらゆる分野で「フィルター」としての機能を主眼にした金網です。材質も多岐にわたり、現在ステンレスを中心に各種加工品として製造しております。



平織金網

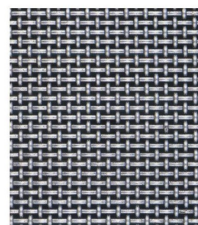
縦線と横線とが一定の間隔を保ち、1本ずつ相互に交わらせて製造する。

綾織金網

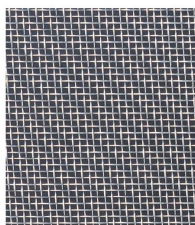
縦線と横線とが一定の間隔を保ち、相互に2本以上ずつ乗り越し、交わらせて製造する。

豊織金網

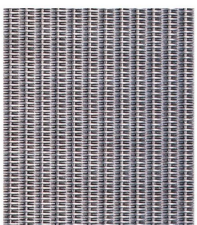
平織及び綾織で、横線を相接して並べて製造する。



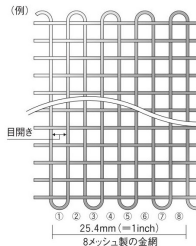
平織金網



綾織金網



豊織金網

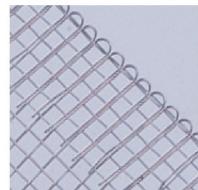


※メッシュ表示のご参考例→「メッシュ」とは金網の目の数を表す単位です。直線で25.4mmに何々の網目があるかを表しています。

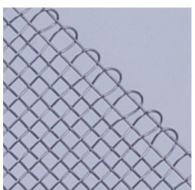
防虫金網

金網の構成は織金網と同種ではありませんが、窓枠サッシに組み込むことに主眼を置くため、下記規格の平織金網を特に防虫金網として扱っております。また、ユーザー様の用途によりホコリ・蚊より小さな虫の進入を防ぐため、さらに網目の小さな規格を使用することもございます。(織金網規格表ご参照)

●ステンレス (p.4ご参照)

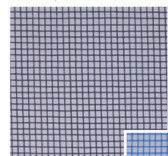


タックイン式製網

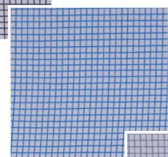


シャトル式耳付金網端部詳細

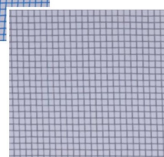
●PP (p.14ご参照)



ブラック (20メッシュ)



ブルー (20メッシュ)



グレー (20メッシュ)

■亜鉛引平織金網規格表

線径	メッシュ	開き目	線径	メッシュ	開き目
2.0	1.6	13.88	0.7	8	2.48
	2	10.7		10	1.84
	2.5	8.16		12	1.42
	3	6.47		14	1.11
	3.2	5.94		16	0.89
	4	4.35		5	4.45
1.6	5	3.08	0.63	6	3.60
	2	11.1		6.5	3.28
	2.5	8.56		8	2.55
	3	6.87		10	1.91
	3.2	6.34		12	1.49
	4	4.75		14	1.18
1.4	4.5	4.04	0.55	16	0.96
	5	3.48		6.5	3.36
	5.5	3.02		8	2.63
	6	2.63		10	1.99
	2	11.3		12	1.57
	2.5	8.76		14	1.26
1.2	3	7.07	0.5	16	1.04
	3.2	6.54		18	0.86
	4	4.95		20	0.72
	4.5	4.24		8	2.88
	5	3.68		10	2.04
	5.5	3.22		12	1.82
1.0	6	2.83	0.45	14	1.31
	6.5	2.51		16	1.09
	2.5	8.96		18	0.91
	3	7.27		20	0.77
	3.2	6.74		8	2.73
	4	5.15		10	2.09
0.9	5	3.88	0.4	12	1.67
	6	3.03		14	1.36
	6.5	2.71		16	1.14
	8	1.98		18	0.98
	10	1.34		20	0.82
	2.5	9.16		24	0.61
0.8	3	7.47	0.34	10	2.14
	3.2	6.94		12	1.72
	4	5.35		14	1.41
	5	4.08		16	1.19
	6	3.23		18	1.01
	6.5	2.91		20	0.87
0.7	8	2.18	0.28	24	0.66
	10	1.54		10	2.19
	12	1.12		12	1.77
	3.2	7.04		14	1.46
	4	5.45		16	1.24
	5	4.18		18	1.06
0.6	6	3.33	0.23	20	0.92
	6.5	3.01		24	0.71
	8	2.28		30	0.5
	10	1.64		20	0.98
	12	1.22		24	0.77
	4	5.55		30	0.56
0.5	5	4.28	0.18	32	0.5
	6	3.43		40	0.35
	6.5	3.11		30	0.82
	8	2.38		32	0.56
	10	1.74		40	0.41
	12	1.32		50	0.28
0.4	14	1.01	60	0.23	
	4	5.65			
	5	4.38			
6	3.53				
6.5	3.21				

■ステンレス平織金網規格表

線径	メッシュ	開き目	線径	メッシュ	開き目	線径	メッシュ	開き目	線径	メッシュ	開き目						
1.9	2	10.8	1.0	4.2	5.05	0.65	7	2.98	0.37	14	1.44						
	2.5	8.26		5	4.08		8	2.53		16	1.22						
	3	6.57		6	3.23		9	2.17		18	1.04						
	3.2	6.04		8	2.18		10	1.89		20	0.9						
	3.5	5.36		10	1.54		12	1.47		24	0.69						
	4	4.45		12	1.11		14	1.16		30	0.52						
1.6	5	3.18	0.95	3.2	6.99	0.57	16	0.94	0.34	14	1.47						
	2	11.10		4	5.4		6.5	3.34		16	1.25	18	1.07				
	2.5	8.56		5	4.13		7	3.06		20	0.93	20	0.93				
	3	6.87		6	3.28		8	2.61		24	0.72	24	0.72				
	3.5	5.66		6.5	2.96		10	1.97		30	0.51	30	0.51				
	4	4.75		8	2.23		11	1.74		0.29	14	1.52	16	1.30			
1.5	5	3.48	0.9	10	1.59	0.53	12	1.55	0.25	16	1.12						
	6	2.63		12	1.17		14	1.24		18	1.12	18	1.12				
	2	11.2		4	5.45		16	1.02		20	0.98	20	0.98				
	2.5	8.66		5	4.18		18	0.84		24	0.77	24	0.77				
	3	6.97		6	3.33		20	0.70		30	0.56	30	0.56				
	3.5	5.76		6.5	3.01		0.53	10		2.01	32	0.5	40	0.35			
1.2	4	4.85	0.83	8	2.28	0.5	8	2.68	0.22	18	1.16						
	4.5	4.14		10	1.64		10	2.04		20	1.02	20	1.02				
	5	3.58		12	1.22		12	1.62		24	0.81	24	0.81				
	5.5	3.12		4	5.52		14	1.31		30	0.6	30	0.6				
	6	2.73		5	4.25		16	1.09		32	0.54	32	0.54				
	6.5	2.39		8	3.43		18	0.91		35	0.48	35	0.48				
1.1	2.5	8.96	0.8	5	4.28	0.47	20	0.77	0.22	40	0.39						
	3	7.27		6	3.43		8	2.71		40	0.39	40	0.39				
	3.5	6.06		6.5	3.11		10	2.07		30	0.63	30	0.63				
	4	5.15		7	2.83		12	1.65		40	0.42	40	0.42				
	5	3.88		8	2.38		14	1.34		50	0.31	50	0.31				
	6	3.03		9	2.02		16	1.12		60	0.24	60	0.24				
1.0	8	1.98	0.75	10	1.74	0.45	18	0.94	0.18	40	0.46						
	8	1.98		12	1.32		20	0.80		50	0.33	50	0.33				
	10	1.34		3	7.37		14	1.01		60	0.24	60	0.24				
	2.5	9.16		4	5.43		16	0.97		0.14	50	0.37	50	0.37			
	3	7.47		6	3.48		18	1.67		60	0.28	60	0.28				
	3.2	6.94		8	2.63		12	1.67		80	0.18	80	0.18				
0.9	4	5.35	0.7	10	1.79	0.43	16	1.14	0.12	60	0.303						
	5	4.08		12	1.37		18	0.96		80	0.2	80	0.2				
	6	3.23		14	1.06		20	0.82		0.11	100	0.14	100	0.14			
	6.5	2.91		16	0.94		10	2.11		0.10	80	0.22	80	0.22			
	8	2.18		18	0.82		14	1.06		12	1.69	100	0.15	100	0.15		
	10	1.54		20	0.87		7	2.53		14	1.38	0.09	120	0.12	120	0.12	
0.8	12	1.12	0.65	8	2.08	0.4	16	1.16	0.06	150	0.109	150	0.109				
	3.2	7.04		10	1.44		6.5	3.21		18	0.98	0.05	180	0.09	180	0.09	
	4	5.45		8	2.48		20	0.84		20	0.84	200	0.08	200	0.08		
	5	4.18		3	7.47		10	1.84		0.4	14	1.41	0.04	250	0.06	250	0.06
	6	3.33		3.2	6.94		12	1.42		16	1.19	300	0.045	300	0.045		
	6.5	3.01		3.5	6.26		14	1.11		18	1.01	0.035	325	0.043	325	0.043	
0.7	8	2.28	0.65	4	5.35	0.37	20	0.87	0.03	400	0.034	400	0.034				
	10	1.64		6	3.58		24	0.66									
	12	1.22		8	2.63		12	1.75									
	4	5.55															
	5	4.28															
	6	3.43															

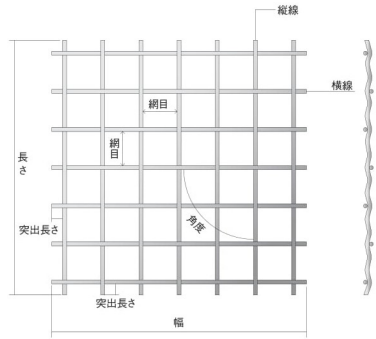
■防虫金網(ステンレス)規格表(sus304/sus316)

線径	メッシュ	サイズ	910×30m	1000×30m	1220×30m	1515×30m	1820×30m
0.2φ × 16"	1.39	○	○	○	○	○	
0.2φ × 18"	1.21	○	○	○	○	○	
0.2φ × 20"	1.07	○	○	○	○		
0.2φ × 24"	0.86	○	○	○			

■防虫金網(アルミ)規格表(0.2φ × 18" / 16")

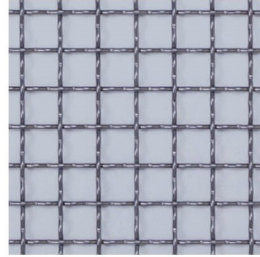
カラー	サイズ	910×30m	1220×30m
シルバー	○	○	
ブライト	○		

■金網の製法は平織金網と類似していますが、金網を構成する線材を波形に加工しており縦線と横線の接合部分を平織金網より強くしております。



製造方法

クリンプ金網は、素線を歯車で均一な波形に加工した後、縦線を定められた目合に配列し、交互に上下する縦線の間横線を直角に供給し、所定の目合に打込み製造する。



■クリンプ金網 (ステンレス) 規格表 (sus304)

目合 \ 線径	1.2φ	1.5φ	1.6φ	1.9φ	2.0φ	2.5φ	3.0φ	4.0φ	5.0φ	6.0φ
10ミリ目	●	●	○	●	○	○				
12ミリ目		●	○	●	○	○				
15ミリ目		●	○	●	○	○				
18ミリ目		○	○	○	○	○	○			
20ミリ目		●	○	●	○	●	○			
25ミリ目		○	○	●	○	●	○	○	○	
30ミリ目				○		●	○	○	○	○
40ミリ目						○	○	○	○	○
50ミリ目							○	○	○	○

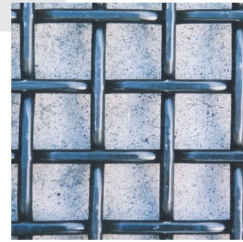
●…在庫有り (ステンレスは1m×15m又は20m、亜鉛引き鉄線は全て15m) ○…受注後製作
 ※上記以外でも製作可能なもの、多数ございますのでお問い合わせ下さい。

■クリンプ金網 (亜鉛引き鉄線) 規格表

目合 \ 線径	1.2φ	1.6φ	2.0φ	2.6φ	3.2φ	4.0φ	5.0φ	6.0φ
10ミリ目	○	●	●	○				
12ミリ目		●	●	○				
15ミリ目		●	●	○	○			
18ミリ目		●	●	○	○	○		
20ミリ目		●	●	●	○	○		
25ミリ目			●	●	●	○	○	○
30ミリ目			○	●	●	○	○	○
40ミリ目				○	○	○	○	○
50ミリ目				○	○	○	○	○

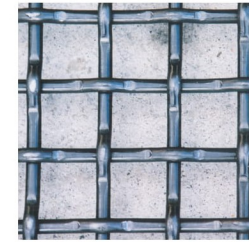


■フラットトップ/この製織方法は、線材の交差する所が固定され、網目の狂いがなく表面が鉄板の様に平滑になっている為、非常に寿命が長く、現在最も多く使用されています。

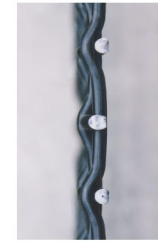


表面

※線径の約2.5倍の目の大きさの物が出来ます。



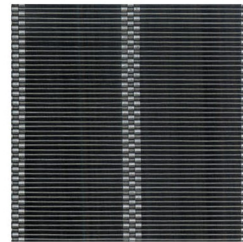
裏面



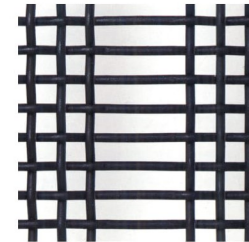
断面



■その他の織加工



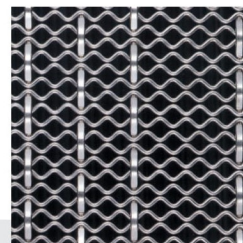
平線入りタイロッド金網



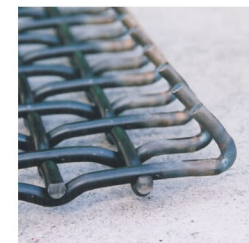
丸線入りタイロッド金網



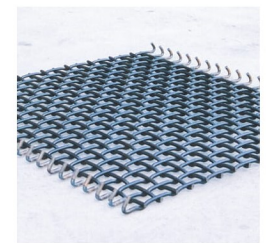
トンキャップ織



コントラストウェーブ

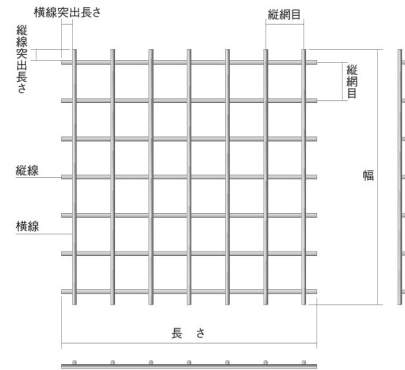


折り曲げ加工



折り曲げ加工

■直線に伸線した線材を直角に配列し、その交点を電気溶接加工した金網です。土木・建築で多く用いられ、近年では装飾用、ディスプレイ、また産業資材としても幅広く用いられております。



■溶接金網規格表

線径	ピッチ	30	50	50/100	75	100	150	200
2.6φ			●○			○		
3.2φ		●○	●○		●○	●○	○	
4.0φ			●○	▲▲		●○	○	
5.0φ			●○			●○	○	
6.0φ			●○			●○	○	

●…ステンレス ○…スチール
 ※サイズは1m×2m、但しスチール製の○で表記したものは2m×4mもございます。△は2m×2mです。
 ※表示外の製品、また既製サイズ以外の特注モノも製作できますが、制約が多々ございますので、事前にお問い合わせいただきますようお願い申し上げます。



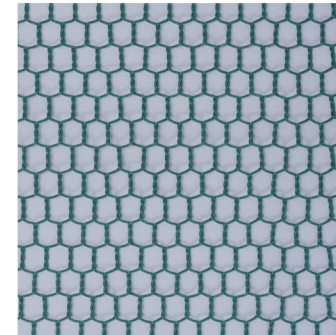
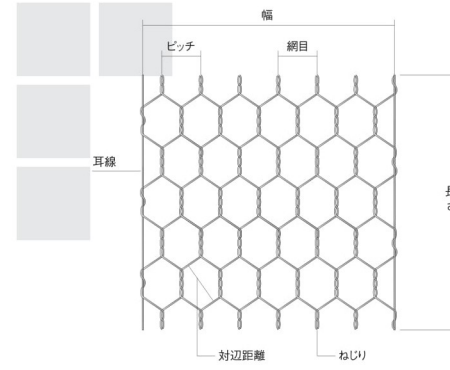
■スモールメッシュタイプ (ステンレス304)

線径 (mm)	網目		寸法	
	メッシュ	ピッチ (mm)	巾 (mm)	長さ (m)
0.7	4	6.35	1,000	30
0.8	4	6.35	915	30
0.8	4	6.35	1,000	30
1.0	3	8.46	1,000	30
1.2	3	8.46	915	30
1.2	3	8.46	1,220	30
0.8	2.5	10.0	1,000	30
1.0	2.5	10.0	1,000	30
1.2	2.5	10.0	1,000	20
1.2	2	12.7	915	30
1.2	2	12.7	1,000	30
1.6	2	12.7	915	20
1.6	2	12.7	1,000	30
1.6	2	12.7	1,220	30
1.2		15	1,000	20
1.6		15	1,000	20
1.6		20	1,000	20
2.0		20	1,000	20
1.6		25	1,000	20
2.0		25	1,000	20
2.0		25	1,220	15
2.0		30	1,020	20
2.0		30	1,230	20

■スモールメッシュタイプ (垂鉛メッキ鉄線)

線径 (mm)	網目		寸法	
	メッシュ	ピッチ (mm)	巾 (mm)	長さ (m)
1.0	2.5	10	1,000	30
1.2		15	1,000	20
1.6		20	1,000	20
1.6		25	1,000	20
2.0		25	1,000	20

■亀甲金網は、隣接する線をねじり合わせ、その線を左右に振り分け六角形の網目を形成しながら製造します。



■亀甲金網規格表

●垂鉛引き鉄線

線径	目合	サイズ
23#	0.55φ×10ミリ目	910×30m
22#	0.63φ×10ミリ目	910×30m
20#	0.7φ×10ミリ目	910×30m
18#	0.9φ×10ミリ目	910×15m
20#	0.7φ×13ミリ目	910×30m
18#	0.9φ×13ミリ目	910×15m
16#	1.4φ×13ミリ目	910×15m
26#	0.4φ×16ミリ目	910×25m
23#	0.55φ×16ミリ目	910×30m
22#	0.63φ×16ミリ目	910×30m
20#	0.7φ×16ミリ目	910×30m
18#	0.9φ×16ミリ目	910×30m
16#	1.4φ×16ミリ目	910×15m
16#	1.4φ×16ミリ目	910×15m
20#	0.7φ×20ミリ目	910×30m
18#	0.9φ×20ミリ目	910×30m
16#	1.4φ×20ミリ目	910×15m
18#	0.9φ×26ミリ目	910×30m
16#	1.4φ×26ミリ目	910×30m
14#	1.9φ×26ミリ目	910×15m
18#	0.9φ×40ミリ目	910×30m
16#	1.4φ×40ミリ目	910×30m
14#	1.9φ×40ミリ目	910×15m

●ビニール被覆鉄線 (グリーン)

線径	目合	サイズ
23#	0.6φ×10ミリ目	910×30m
20#	0.9φ×10ミリ目	910×30m
18#	1.2φ×10ミリ目	910×15m
20#	0.9φ×13ミリ目	910×30m
18#	1.2φ×13ミリ目	910×15m
23#	0.6φ×16ミリ目	910×30m
20#	0.9φ×16ミリ目	910×30m
18#	1.2φ×16ミリ目	910×30m
16#	1.6φ×16ミリ目	910×15m
18#	1.2φ×20ミリ目	910×30m
16#	1.6φ×20ミリ目	910×15m
18#	1.2φ×26ミリ目	910×30m
16#	1.6φ×26ミリ目	910×30m
14#	2.0φ×26ミリ目	910×15m
18#	1.2φ×40ミリ目	910×30m
16#	1.6φ×40ミリ目	910×30m
14#	2.0φ×40ミリ目	910×15m

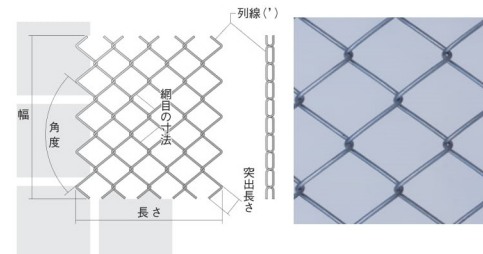
●ステンレス (sus304)

線径	目合	サイズ
25#	0.5φ×10ミリ目	910×30m
23#	0.57φ×10ミリ目	910×30m
20#	0.8φ×10ミリ目	910×15m
18#	1.1φ×10ミリ目	910×15m
20#	0.8φ×13ミリ目	910×15m
18#	1.1φ×13ミリ目	910×15m
18#	1.1φ×13ミリ目	910×15m
23#	0.57φ×16ミリ目	910×30m
20#	0.8φ×16ミリ目	910×15m
18#	1.1φ×16ミリ目	910×15m
16#	1.5φ×16ミリ目	910×15m
18#	1.1φ×20ミリ目	910×15m
16#	1.5φ×20ミリ目	910×15m
20#	0.8φ×26ミリ目	910×30m
18#	1.1φ×26ミリ目	910×30m
18#	1.1φ×40ミリ目	910×30m

●鋼

線径	目合	サイズ
23#	0.57φ×10ミリ目	910×15m
20#	0.8φ×10ミリ目	910×15m
18#	1.1φ×10ミリ目	910×15m
20#	0.8φ×13ミリ目	910×15m
18#	1.1φ×13ミリ目	910×15m
23#	0.57φ×16ミリ目	910×30m
20#	0.8φ×16ミリ目	910×15m
18#	1.1φ×16ミリ目	910×15m
18#	1.1φ×26ミリ目	910×30m
18#	1.1φ×40ミリ目	910×30m

■菱形金網は、ジグによって一定のピッチで山形に曲げられた列線を、連続的に互いにかませせて製造する。

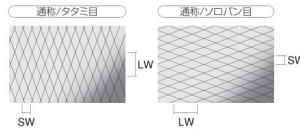
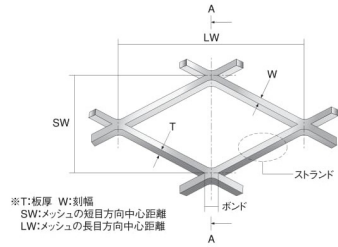


■菱形規格表

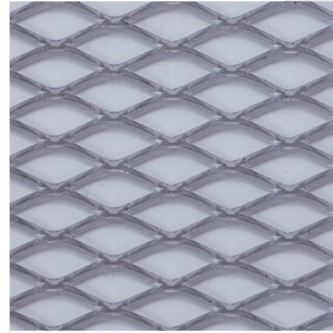
線径	目合	25	28	30	32	38	40	45
2.0mm								
2.6mm		○	○	○	○	○	○	○
3.2mm		○	○	○	○	○	○	○
4.0mm							○	○

線径	目合	50	52	56	60	65	75
2.0mm		○	○				
2.6mm		○	○	○	○	○	○
3.2mm		○	○	○	○	○	○
4.0mm		○	○	○	○	○	○

■金属の板を刻んで伸ばす、金網の中でも特異な存在です。しかし用途は多岐に亘り、建設資材、家庭金物、音響機器等、あらゆる分野で皆様のお側で役立っております。



※「目の流れ」にご注意!
※左図に記載されているものでも、左図が双方あるとは限りませんのでご注意ください。

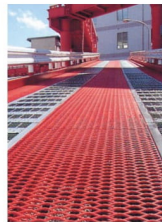


■エキスパンドメタル規格表

●スチール

種類	品番	ストランド寸法 (mm)		メッシュ寸法 (mm)		引伸率	単位重量 (kg/m ²)	ボンド長さ (mm)	サイズ		
		板厚	刻幅	SW	LW				3×6'	4×8'	5×10'
XG	11	4.5	7.0	34	135.4	2.43	14.5	30以上	○	○	○
	12	6.0	7.0	34	135.4	2.43	19.4	30	○	○	○
	13	6.0	9.0	34	135.4	1.89	24.9	30	○	○	○
	14	8.0	9.0	34	135.4	1.89	33.2	30	○	○	○
	21	4.5	7.0	36	101.6	2.57	13.7	10	○	○	○
	22	6.0	7.0	36	101.6	2.57	18.3	10	○	○	○
	23	6.0	9.0	36	101.6	2.00	23.6	10	○	○	○
	24	8.0	9.0	36	101.6	2.00	31.4	10	○	○	○
XS	31	1.2	1.5	12	30.5	4.00	2.36		○	○	
	32	1.6	2.0	12	30.5	3.00	4.19		○	○	
	33	2.3	3.0	12	30.5	2.00	9.08		○	○	○
	41	1.6	2.0	22	50.8	5.50	2.23		○	○	
	42	2.3	2.5	22	50.8	4.40	4.10		○	○	○
	43	3.2	3.5	22	50.8	3.14	8.00		○	○	○
	51	1.6	3.0	25	61.0	5.00	2.51		○	○	
	52	2.3	4.0	25	61.0	4.17	4.33		○	○	
	53	3.2	5.0	25	61.0	3.12	8.05		○	○	
	61	2.3	3.0	34	76.2	5.67	3.19		○	○	
	62	3.2	4.0	34	76.2	4.25	5.91		○	○	
	63	4.5	5.0	34	76.2	3.40	10.40		○	○	
	71	2.3	3.5	50	152.4	7.14	2.53				
	72	3.2	4.0	50	152.4	6.25	4.02				
	73	4.5	5.0	50	152.4	5.00	7.06				

※XG:グレーティング XS:スタンダード



●スチール (アートメタルラス)

種類	ストランド寸法 (mm)		メッシュ寸法 (mm)	
	板厚	刻幅	SW	LW
MB	0.5	0.8	4	8
MB	0.8	1.0	4	8
D	0.6	0.8	5.3	14
D	0.8	1.0	5.3	14
R	0.8	1.0	7	14
R	1.0	1.0	7	14

種類	ストランド寸法 (mm)		メッシュ寸法 (mm)	
	板厚	刻幅	SW	LW
TB	0.5	0.8	3	6
L	0.6	1.0	9	20
L	0.8	1.0	9	20
L	1.0	1.0	9	20
OB	0.8	1.0	14	25
M	0.5	0.8	3	8

●ステンレス

種類	品番	ストランド寸法 (mm)		メッシュ寸法 (mm)		単位重量 (kg/m ²)	サイズ	
		板厚	刻幅	SW	LW		1m×2m	4×8' 1219×2438
XG	21	4.5	6.5	36	101.6	9.91	○	○
	21B	4.5	5.0	36	101.6	9.91	○	○
	22	6.0	6.5	36	101.6	15.9	○	○
	22B	6.0	6.0	36	101.6	15.9	○	○
XS	31	1.2	1.5	12	30.5	2.38	○	
	32	1.5	1.8	12	30.5	3.57	○	○
	33	2.0	3.0	12	30.5	7.93	○	○
	33B	2.0	2.0	12	30.5	5.29	○	○
	41	1.5	2.0	22	50.8	2.16	○	
	42	2.0	2.0	22	50.8	2.88	○	○
	43	3.0	3.0	22	50.8	6.49	○	○
	61	2.0	2.5	34	76.2	2.33	○	
	62	3.0	3.0	34	76.2	4.2	○	○
	63	4.0	4.3	34	76.2	7.46	○	○

※XG:グレーティング XS:スタンダード



●ステンレス (アートメタルラス)

種類	ストランド寸法 (mm)		メッシュ寸法 (mm)	
	板厚	刻幅	SW	LW
MB	0.5	0.8	4	8
D	0.5	0.8	5.3	14
D	0.6	0.8	5.3	14
D	0.8	1.0	7	14
R	0.5	0.8	7	14
R	0.6	0.8	7	14
R	0.8	1.0	7	14
R	1.0	1.0	7	14

種類	ストランド寸法 (mm)		メッシュ寸法 (mm)	
	板厚	刻幅	SW	LW
TB	0.5	0.8	3	6
L	0.6	0.8	9	20
L	0.8	1.0	9	20
L	1.0	1.0	9	20
O	0.8	1.0	11	25
A	0.6	0.8	16	32
A	0.8	1.0	16	32
A	1.0	1.0	16	32

●アルミ

種類	品番	ストランド寸法 (mm)		メッシュ寸法 (mm)		単位重量 (kg/m ²)	サイズ	
		板厚	刻幅	SW	LW		1m×2m	4×8' 1250×2438
XG	21	5.0	6.0	36	101.6	4.53	○	
	22	6.0	6.0	36	101.6	5.44	○	
XS	31	1.2	1.5	12	30.5	0.82	○	
	32	1.5	1.8	12	30.5	1.22	○	
	33	2.0	2.8	12	30.5	2.54	○	○
	41	1.5	1.8					
	42	2.0	2.2	22	50.8	1.09	○	○
	43	3.0	3.5	22	50.8	2.6	○	○
	61	2.0	2.5	34	76.2	0.8	○	
	62	3.0	3.3	34	76.2	1.58	○	○
	63	4.0	4.3	34	76.2	2.75	○	○

※XG:グレーティング XS:スタンダード



●アルミ (アートメタルラス)

種類	ストランド寸法 (mm)		メッシュ寸法 (mm)	
	板厚	刻幅	SW	LW
MB	0.5	0.8	4	8
MB	0.8	1.0	4	8
D	0.5	0.8	5.3	14
D	0.8	1.0	5.3	14
R	0.5	0.8	7	14
R	0.8	0.8	7	14
R	1.0	1.0	7	14
TB	0.5	0.8	3	6
F	0.5	1.0	6	12.6

種類	ストランド寸法 (mm)		メッシュ寸法 (mm)	
	板厚	刻幅	SW	LW
L	0.6	1.0	9	20
L	0.8	1.0	9	20
L	1.0	1.0	9	20
A	0.8	1.2	16	32
A	1.0	1.0	16	32

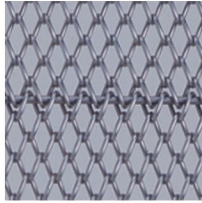
■「モノを運ぶ」ことを主眼に開発、発展したネットコンベアー。食品・薬品・染色・鍍金・加熱・冷凍・乾燥加工等、各種産業用加工ラインにおいて、この製品は必要不可欠な存在となっています。また近年は螺線で構成された金網の構造が着目され、装飾品として利用されることもあります。

S-A型 (通称菱形)



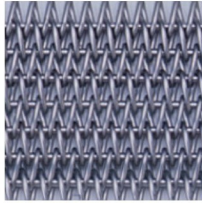
ワイヤーネットコンベアーベルトの原型で、他の型に比べて価格が低廉ですが螺線が一方方向の連交の為、安全平行運行に若干の欠点があります。単純構造上力骨が低い為運搬距離は短く、かつ荷重の少ない製品を対象としております。

S-B型 (左右結合)



S-A型の一方方向螺線 (左または右) を左右交互に組合わせ事 (通常300mm毎) によって、蛇行を自動的に矯正する型式です。S-A型の改良型として、多く採用されております。

S-C型



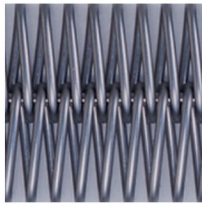
螺線の結合部に直線の力骨を挿入し、引張強度と荷重に対する補強を同時に備えた型式です。重量物運搬を対象とした特長があり、特に高熱に最適であり、これに伴い材質を選定するのにも考慮しなければなりません。

S-L型



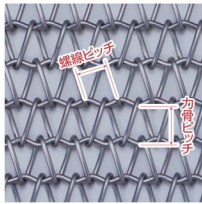
螺線を二重組織にして、各々左右螺線を直線にて結合し、更に螺線内部に直線挿入を施してあります。これにより目開きは細小になり、表面の平滑を特に考慮して設計しております。

S-R型



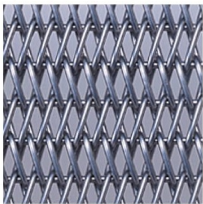
螺線の左右ねじりを1本づつ交互に組み込み直線力骨を挿入して引張強度を左右に配分してあります。また、螺線のピッチ (間隔) は、概ねゲージ (線径) の太さを目安の対象としているので、これらの要求に応じられるタイプとして数多くの採用度を誇っております。

S-R-K型



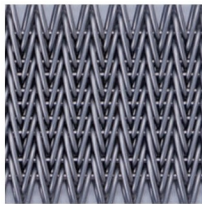
ワイヤーネットコンベアーとしての理想的タイプであります。前記各種型式と全く異なった点は、左右螺線を力骨によって交互連結、配列されている訳です。この特長は螺線ピッチとクリップピッチが完全にマッチし、応力もバランスがとれていて、部分的なねじれや破壊重の起こる事はありません。このタイプが凡ゆる産業界に採用されている所以はここにあります。

S-R-D型



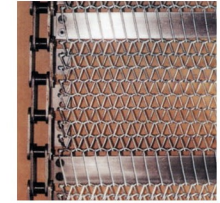
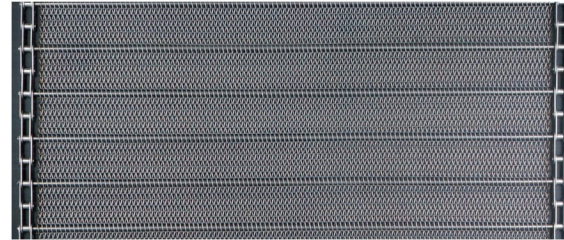
この型がS-R型の螺線を二重組織にして引張力を更に倍加した構造です。重量物運搬を目的とした場合は、螺線及び力骨の線径を太くします。目開きは螺線の間隔が大きくなりますので、S-R型より大となります。高、より以上の目開きを必要とされる場合は、力骨をクリップ線に替える事も出来ます。

S-W-4型



平面組織がプレート状になっており、円滑運行は基、極細物、球状物の運搬には最も理想的です。また、組織密度の精密さによる最小径駆動ロール径にもなじみ、凡ゆる小径反復運行の酷使にも耐える特性を有しております。これはこの型式の持つOne Spiral力骨4本連結がこのタイプのポイントとなっております。変型としてS-W-3型 (力骨3本) も製作しております。

ワイヤーネットコンベアーチェーン取付仕様



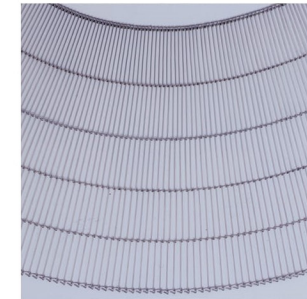
●RF204S 2リンク毎5バー入り

その駆動にチェーンを使用する事により、摩擦駆動 (ローラ) では出来ない数々の用い方が可能になります。即ち、継続的運行、他の機械との関連動作、傾斜或いは垂直運搬、その他正確さを要求される駆動等です。最初、設備費は多少高みますが、蛇行その他のトラブルが無くなり、従ってベルトの寿命も延び、保管も容易ですからかえって経済的です。

チョコレートコンベアー (フラットフレックス)



●チョコレートコンベアー (シングルタイプ)



●チョコレートコンベアー (90°カーブ)

網目の開孔率が高い為、添加又は加熱等の加工効率に優れています。さらに他のコンベアーにに対し単層構造になっているので、添加物の付着も少なく済みます。右の写真の上には、コーナー部用の扇形ネットも製造できるので工場レイアウトも効率出来ます。



SOFT

NYLON NETTING.

合成繊維系ネット

当社では金属製のネットにとどまらず、合成繊維製のネットの取扱いも行っております。サッシ用防虫網、球技用防球ネット等、皆様もお目にかかることのあるものから、印刷機用・携帯電話内蔵等、見えないところでも活躍している製品です。金属製ネットと並んで、これらの商品もぜひご用命いただきたく存じます。

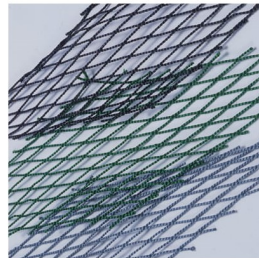
防球・防鳥・防砂ネット

各種スポーツ競技用、鳥害防止、落石防止用として広範に使用されております。金属性ネットと比較して大きな施行区域に対応しやすくなっております。周辺部材も各種用意しておりますが、施行区域によっては、ネットの特性が活かされない場合があります。ぜひ、ご相談ください。

- 防球／ゴルフ・野球あるいはアーチェリー等のスポーツ競技の安全対策として用いられるネットです。
- 防鳥／文字通り、鳥の進入を防ぐネットです。ネットの色を工夫することで目立たなくすることができ、周囲の環境にマッチします。
- 防砂／引張り、摩擦に強く、吸湿性がない、さらに耐蝕性に優れた特性を活かし工事現場の粉塵よけ、海岸沿いの防砂として用いられます。
- スロープネット／落石防止、法面保護を目的とします。

■ゴルフネット

繊維名	糸の太さ	目 合	
ナイロン	210D/48本	25mm目	
ポリエチレン	400D/30本	25mm目	有結節
ポリエチレン	400D/32本	25mm目	
ポリエチレン	400D/36本	25mm目	
ポリエチレン	400D/44本	25mm目	
ポリエチレン	400D/50本	25mm目	
クレモナ	250D/66本	25mm目	



■防球ネット

繊維名	糸の太さ	目 合	
ナイロン	210D/48本	37.5mm目	
ポリエチレン	400D/44本	37.5mm目	
ポリエチレン	400D/60本	40mm目	
ポリエチレン	400D/90本	40mm目	
ポリエチレン	400D/80本	100mm目	
ポリエチレン	400D/160本	48mm目	
ポリエチレン	400D/180本	40mm目	
ポリエチレン	400D/36本	37.5mm目	有結節
ポリエチレン	400D/45本	37.5mm目	有結節
クレモナ	250D/80本	37.5mm目	
クレモナ	250D/72本	37.5mm目	有結節
クレモナ	500D/40本	37.5mm目	
クレモナ	250D/80本	40mm目	ステンレス線入り

■防鳥ネット

繊維名	糸の太さ	目 合	
ポリエチレン	350D/20本	25mm目	ナチュラル
ポリエチレン	350D/20本	25mm目	ローングリーン
ポリエチレン	400D/22本	37.5mm目	シルバーグレー
ナイロン	14号	30mm目	透明
ナイロン	14号	45.5mm目	透明

■アーチェリーネット

繊維名	糸の太さ	目 合	
ナイロン	210D/16本格	6コース	
ポリエステル	210D/30本格	3.9×2.9mm	グリーン・シルバー・ブルー

◎掲載している商品以外にも多数規格がございます。ぜひ、お問い合わせください。

防虫ネット

ご家庭のサッシ網戸から各種産業用まで幅広く使用されております。多品種揃えております使用目的に応じたものをおすすめいたしますのでご相談ください。

■防虫ネット規格表

品 種	規 格		カラー			
	メッシュ	寸 法	グレー	ライトブルー	ホワイトグレー	ブラック
BSスーパー	24	910×30m				
	20	910×30m				
		1400×30m				
クレーンネット (P.P.)	24	910×30m	○			○
		1400×30m	○			
	20	910×30m	○	○		○
		1400×30m	○			
		910×30m	○	○		○
		1000×30m	○		○	
グラスネット	18×16	1360×30m	○		○	
		1500×30m	○			
		910×30m	○			
		1210×30m	○			

■ニップポリエチレン強力網(平織)

品 番	巾(Cm)	番 長
PE200目	102	50
PE180目	102	50
PE160目	102	50
PE150目	102	50
PE140目	102	50
PE120目	102	50
PE100目	102	50
PE80目	102	50
PE70目	102	50
PE60目	102	50
PE50目	102	50
PE40目	102	50
PE30目	102	50
PE24目	102	50
PE18目	102	50
PE14目	102	30
PE8目	102	30
PE5目	102	30

■安全・養生・落石ネット

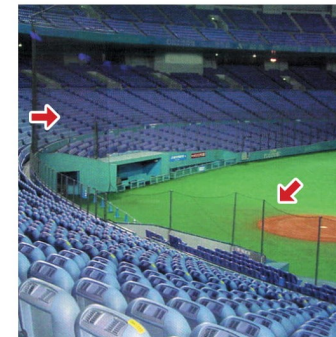
繊維名	糸の太さ	目 合		
ナイロン	210D/216本	50mm目(菱目)	有結節	
安全	ナイロン	210D/216本	100mm目(菱目)	有結節
	ナイロン	210D/168本	50mm目(菱目)	有結節
	ナイロン	210D/168本	100mm目(菱目)	有結節
	ナイロン	210D/30本	15mm目(菱目)	
養生	ナイロン	210D/20本	10mm目(菱目)	
	ナイロン	210D/12本	15mm目(菱目)	
	ポリエチレン	2000D/5本	30mm目(菱目)	

■防風・防砂ネット

繊維名	商品名	目 合	
ポリエチレン	防風網	1mm目	グリーン・モック・シルバー
ポリエチレン	防風網	2mm目	グリーン
ポリエチレン	防風網	4mm目	グリーン
ポリエステル	遮光ネット		
ポリエステル	防風網		
ポリエステル	防風網	ターボスクリーン	

■落石・スロープネット

繊維名	糸の太さ	目 合	
ナイロン	210D/9本	17mm目(菱目)	有結節
ポリエチレン	400D/22本	30mm目(菱目)	
ポリエチレン	400D/22本	37.5mm目(菱目)	
ポリエチレン	400D/44本	30mm目(菱目)	
ポリエチレン	400D/44本	37.5mm目(菱目)	



防球ネット



ゴルフネット



防風・防砂ネット

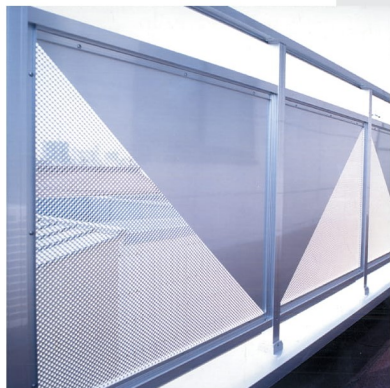


スロープネット

■パンチングメタルは、金属の板に一定の配列により、孔を開けた製品です。孔の形状や大きさ、孔と孔の間隔（ピッチ）等により、多種多様な用途に使用されています。当社の主力製品として成長著しい製品です。



8φ×12P (60°千鳥) 使用例 [長野市内]



8φ×変則千鳥 使用例 [名古屋市内]

パンチングメタルの材料

- 鋼板全般 ●ステンレス鋼材 ●アルミニウム ●銅
- 真鍮 ●非金属系 (ポリカーボネート、アルミ複合板)

金型について

当社では、材質・板厚等を考慮した上で適切な金型をご用意致しております。本書に掲載しております金型はごく一部代表的なものを中心にしています。それ以外のものでも、ご照会頂ければ金型在庫の中より、適切なものをご提示させていただきます。また、当社で用意していない金型でも迅速に製作致しますので、ご遠慮なくお問い合わせ下さい。

加工上のご注意

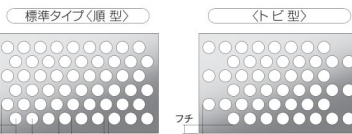
材質も重要ですが板厚・孔径・骨（バー）の関係で加工できないものもあります。

- 例1 板厚が孔径より厚いもの
3tの板厚に対し、2φを開孔
- 例2 板厚が骨（バー）より厚いもの
3tの板厚に対し、3φ×5Pの配列

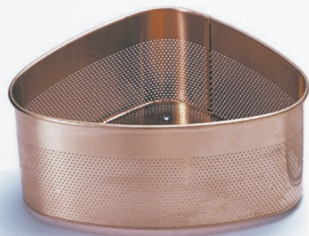
但し、当社の技術経験上、加工できるものもあるので、お問い合わせください。

金型について

板厚・孔径・ピッチの関係上、金型を下記のように分けて製作しております。



骨（バー）が極端に狭いものは「トビ型」として製作いたします。
※目安として骨（バー）が
●2mm以下は材質・孔径・板厚にかかわらず「トビ型」です。
●3mm以上のもので材質・板厚によっては「トビ型」になるものがあります。



打抜加工能力

●厚さ/12t (材質により異なります) ●板幅/1,525mm ●長さ/機種により3,000~4,000mmレベラーおよびロール加工は8'巾まで、シャーリングは8'巾まで。但し、制約が多々ございます。表記条件内であっても加工できない場合もありますので、事前にご確認下さい。

開孔率計算表

打抜金網では下図のような、抜型・孔径(D)・ピッチ(P)等を決定し、明示していただくことが必要と共に決定されたスクリーンが、貴社の製品の一部としてどのような能率を挙げ得るかという問題から、スクリーンの「開孔率」の認知が必要となって参ります。「開孔率」が製品の優秀性に直接つながる意味において、弊社では特に簡便な算出公式を列記しましたからご納得の上、充分ご利用ください。

丸孔60°千鳥

$$\frac{90 \times D^2}{P^2} = \text{開孔率} (\%)$$

丸孔45°千鳥

$$\frac{157 \times D^2}{P^2} = \text{開孔率} (\%)$$

丸孔並列

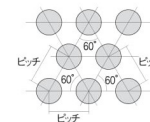
$$\frac{78.5 \times D^2}{P^2} = \text{開孔率} (\%)$$

角孔並列

$$\frac{100 \times D^2}{P^2} = \text{開孔率} (\%)$$

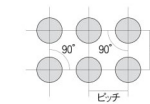
参考資料

60°千鳥



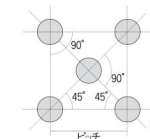
孔は、正三角形の頂点に開けられており、孔の中心を結ぶ線の角度が全て60°の方向で配列されております。この配列は、外観が非常に美しく装飾用として、また製品の濾過、篩等にも多く使用され、打抜金網の90%以上はこの型です。通常ご指定なき場合はこの型で打抜ます。

並列



正四角形の四隅に孔があげられており、孔の中心を結ぶ線が90°の方向で配列されております。

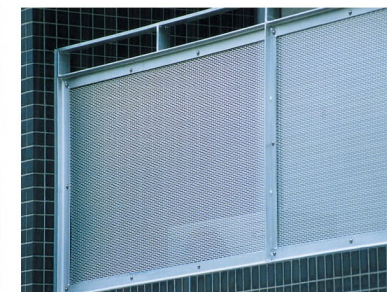
45°千鳥



正四角形の四隅とその対角線の交差点に孔があげられており、孔の中心を結ぶ線の角度が45°と90°の方向で配列されております。孔の配列が二等辺三角形の頂点にあげられている関係上ピッチが異なりますのでご用命の際はご注意ください。

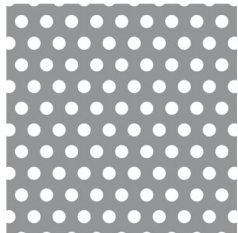


長孔 3/25 (No366) 使用例 [京都市内]

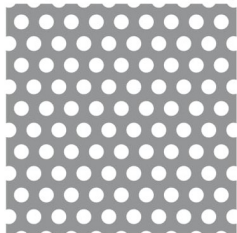


丸孔 [60°千鳥]

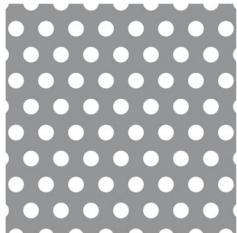
■No.312 *1 D2.5/P5.0 (22.5%)



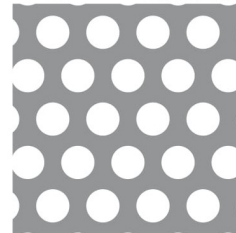
■No.314 *1 D3/P5 (32.4%)



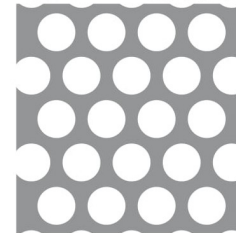
■No.315 *1 D3/P6 (22.5%)



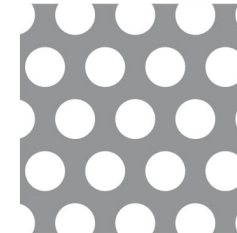
■No.327 D7/P10 (44.1%)



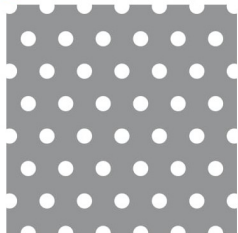
■No.328 *1 D8/P10 (57.6%)



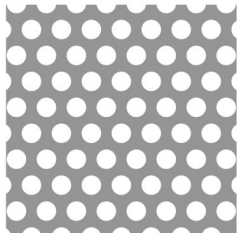
■No.329 D8/P12 (40.0%)



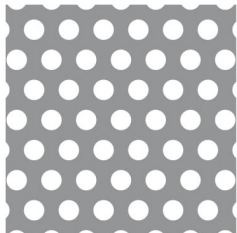
■No.316 D3/P7 (16.5%)



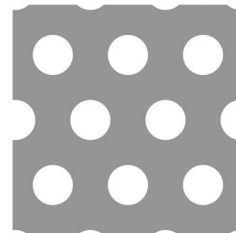
■No.317 *1 D4/P6 (40.0%)



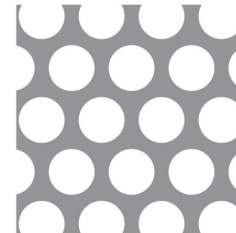
■No.318 *2 D4/P7 (29.3%)



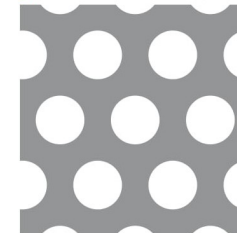
■No.329-B D8/P15 (25.6%)



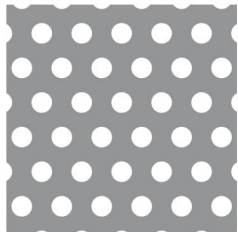
■No.330 D9/P12 (50.6%)



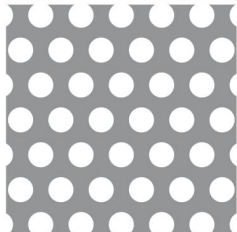
■No.332 D10/P15 (40.0%)



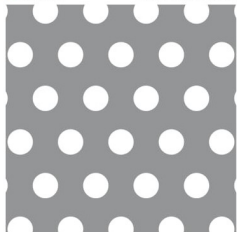
■No.319 D4/P8 (22.5%)



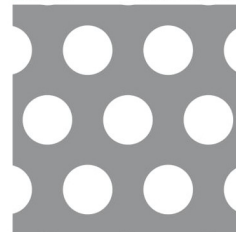
■No.322 *2 D5/P8 (35.1%)



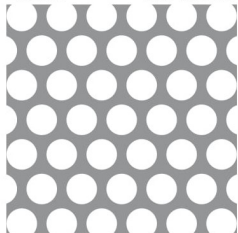
■No.323 D5/P10 (22.5%)



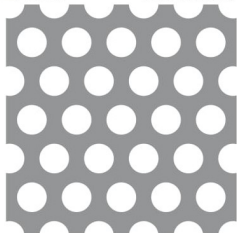
■No.333 D10/P16 (35.1%)



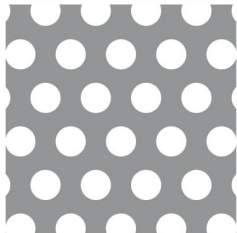
■No.324 *1 D6/P8 (50.6%)



■No.325 *2 D6/P9 (40.0%)



■No.326 D6/P10 (32.4%)

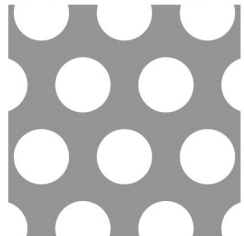


8φ×12P (60°千鳥) 使用例 [栗東市内]

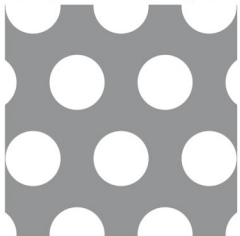
*1 / フチ付きの場合、トビ型にて製作。
*2 / フチ付きの場合、板厚・材質によってトビ型にて製作。

丸孔 [60°千鳥]

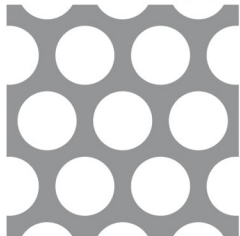
■No.335 D11/P16 (42.5%)



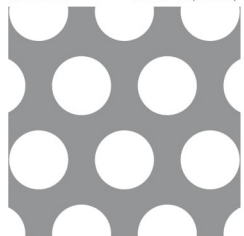
■No.336 D11/P17 (37.6%)



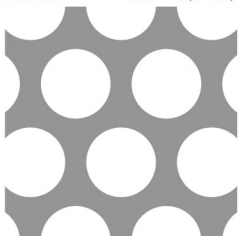
■No.337 D12/P15 (57.6%)



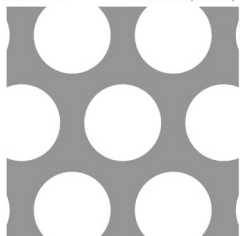
■No.338 D12/P17 (44.8%)



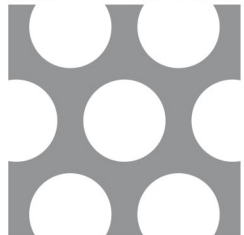
■No.339 D14/P18 (54.4%)



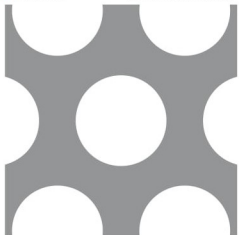
■No.340 D15/P20 (50.6%)



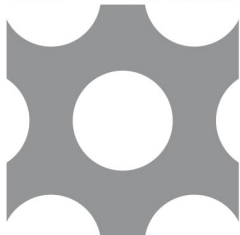
■No.341 D16/P21 (52.2%)



■No.342 D18/P25 (46.6%)



■No.343 D20/P28 (45.9%)



■No.344 D20/P30 (40.0%)

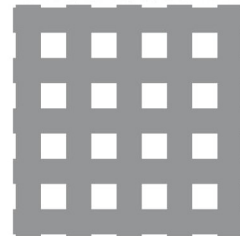


■No.348 D25/P35 (45.9%)

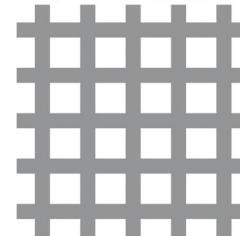


角孔

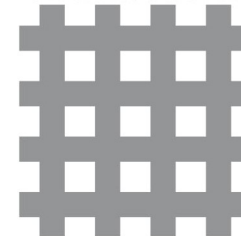
■No.354 (旧No.354) 角5/P10 (25.0%)



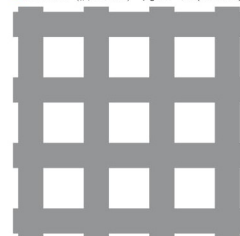
■No.355 (旧No.355) 角6/P9 (44.4%)



■No.356 (旧No.372) 角6/P11 (29.8%)



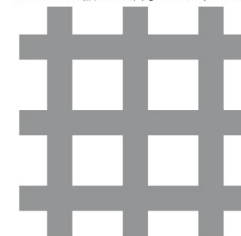
■No.357 (旧No.356) 角8/P13 (37.9%)



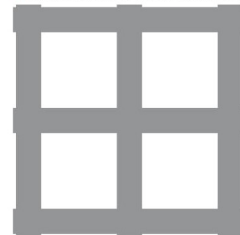
■No.358 (旧No.373) 角8/P16 (25.0%)



■No.359 (旧No.357) 角10/P15 (44.4%)



■No.360 (旧No.358) 角15/P20 (56.3%)



■No.363 (旧No.374) 角20/P30 (44.4%)



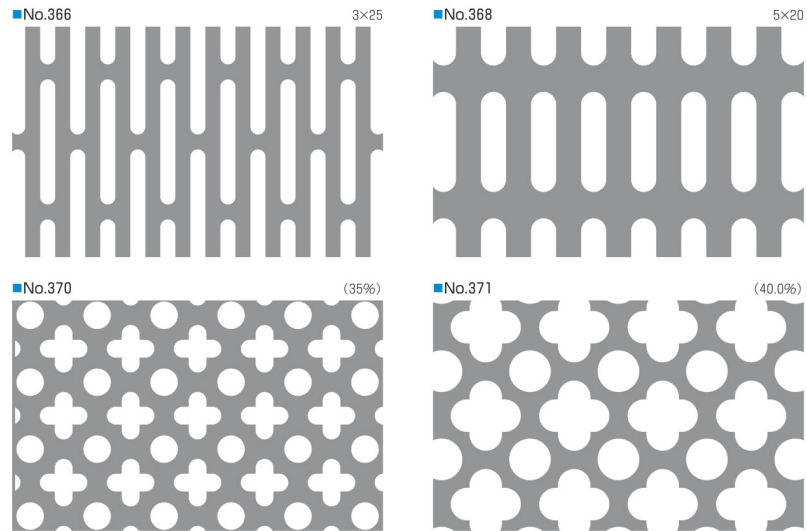
■No.361 (旧No.355) 角15/P23 (42.5%)



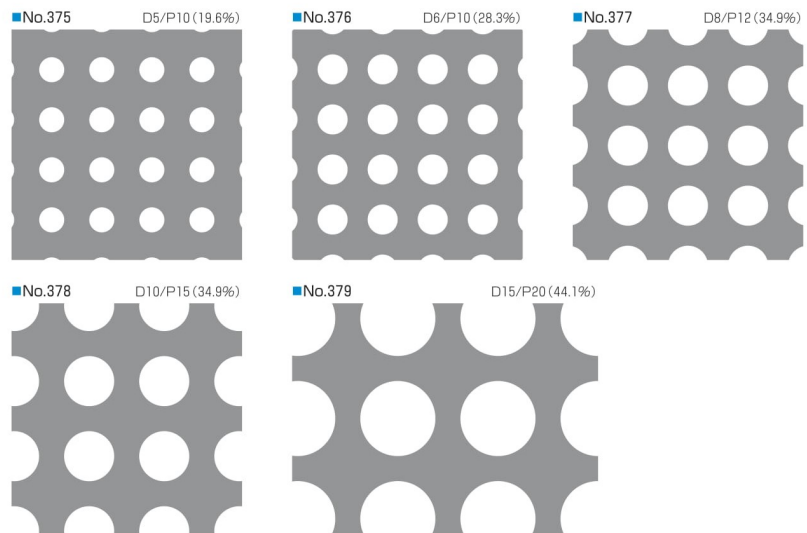
■長孔・角型の品番は板の厚み、また材質によりできない物もありますのでご照会下さい。

■長孔・角型は、このカタログ以外にも色々在庫致しておりますのでご利用下さい。

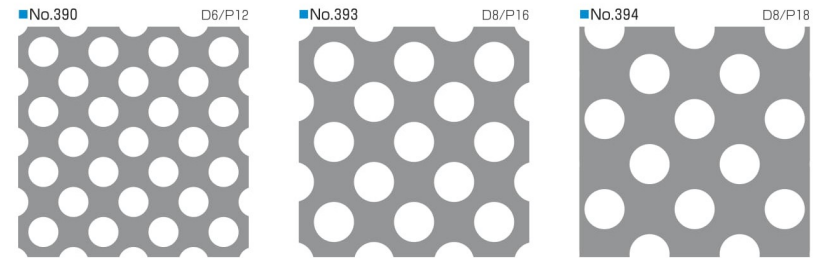
長丸孔



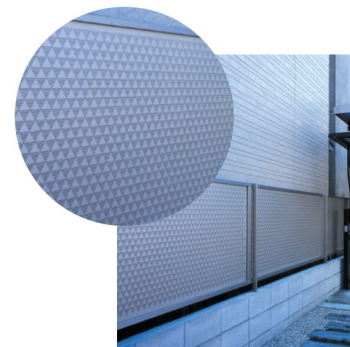
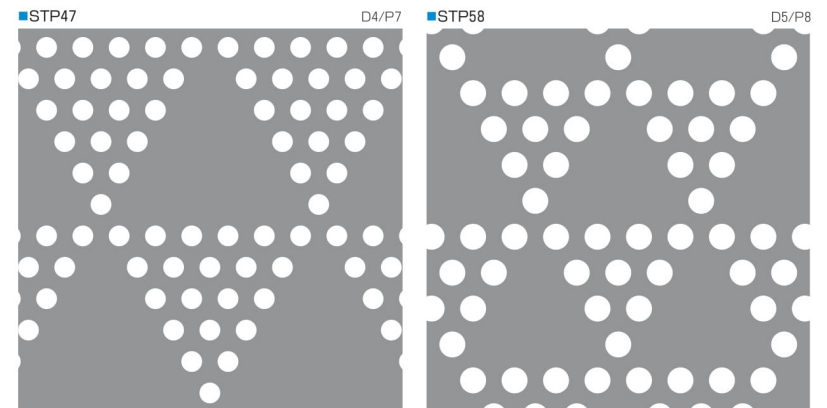
丸孔 [並列]



丸孔 [45°千鳥]



特別パンチング



STP47 使用例 [東大阪市内]



デザインパンチング



デザインパンチング

■当社では、皆様のご要望にお応えするため、金網やパンチングメタルの曲げ・溶接加工、プレス・レーザーカット、表面処理等幅広く2次加工をお受けしております。

表面処理

電解研磨、酸洗処理

ステンレス製品によく施される表面処理方法です。硫酸を主としてステンレス素材表面を磨き、光沢ある製品へと仕上げます。酸洗は、溶接など加熱で変色した箇所を硫酸等の薬品で洗浄し、均一な表面仕上げを行う加工です。



電解研磨前



電解研磨後

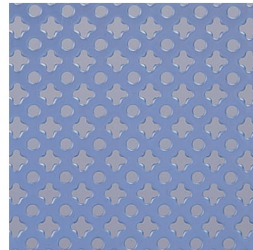
メッキ

鉄製製品に発生する錆は宿命的なもの。これを少しでも遅らせる為に、亜鉛メッキ加工を施します。

- 電気メッキ加工 ●溶融亜鉛メッキ加工



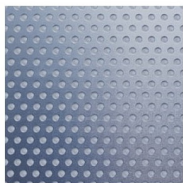
メッキ前



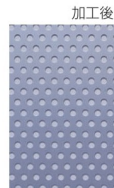
電気メッキ後

アルマイト加工(陽極酸化被膜)

アルミ製品の表面処理方法です。アルミは空気中の酸素と結合しやすく、表面に酸化アルミの薄膜を生じ、安定します。この特性を生かし各種薬品(硝酸等)を使用し強制的に酸化被膜を製成し、製品の耐候性・耐久性を高める加工がアルマイト加工です。



加工前



加工後

シルバー

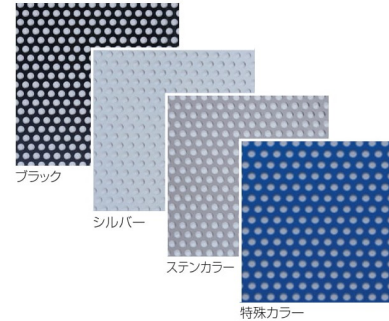
ブロンズ

ブラック

焼付塗装

素材を問わず、お客様の目的にあわせて着色します。金属表面を塗料で覆い、強制乾燥させることにより、塗料と金属を密着させ、安定した色を出します。

- アクリル系樹脂、フッ素系樹脂、ウレタン、他



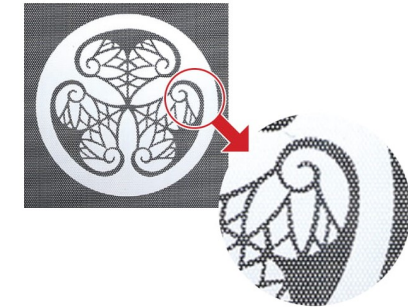
ブラック

シルバー

ステンカラー

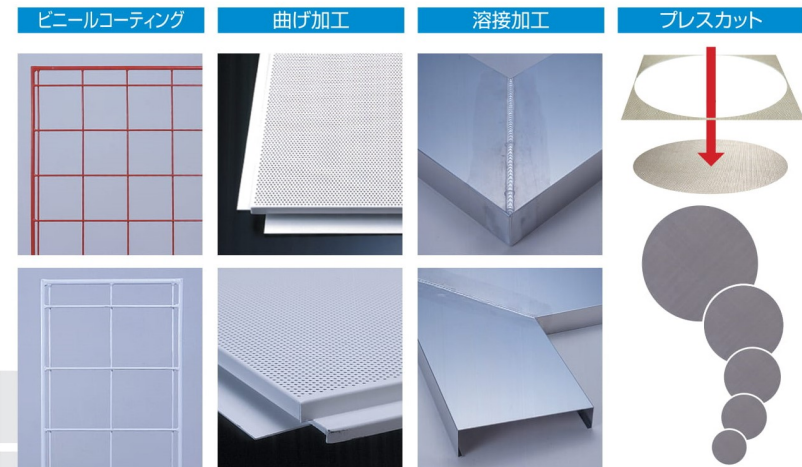
特殊カラー

- ダブルカラーコート



パンチング加工(P.00ご参照)を施したパネルに2つのカラーを使い分け、模様をうかがあがらせませす。ワンポイントに効果的です。複雑な模様また、3色以上も可能ですが制約もあるため、ぜひご相談下さい。

ビニールコーティング・曲げ・溶接・プレスカット



ビニールコーティング

曲げ加工

溶接加工

プレスカット

その他加工

手摺用周辺部材及びその他加工



スチールベース

